



Industrial Molinera de La Habana

Aval

En Abril del 2011, el Centro Nacional de Electromagnetismo Aplicado (CNEA) de Santiago de Cuba, en coordinación con las áreas Comercial/Compra y Mantenimiento de la Empresa Mixta Industrial Molinera de La Habana S.A. (IMSA), se instalaron 11 acondicionadores magnéticos (50 imanes permanentes) en diferentes áreas de la industria: 3 en el cuarto de bombas, 1 en el tanque de almacenamiento, 2 en el sistema de control automático de los molinos, 1 en el equipo NFA5-250, 2 en los rociadores MOZL y MOZK respectivamente y 2 en el sistema de abastecimiento de agua al socio administrativo.

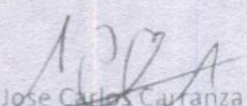
Inicialmente se tenía previsto importar esta tecnología de España (fabricante Fluid Force) por un valor estimado de 18 000 CUC (14 967.00 Euros). Se realizó una inversión de 6 332.20 CUC con la compra de la tecnología en plaza (CNEA).

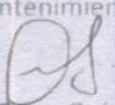
Los resultados que se han obtenido con la aplicación de esta tecnología, desde abril 2011 hasta abril 2012, son los siguientes:

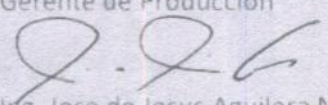
- ✓ Sustitución de importaciones por valor de 35 984,26 CUC por concepto de comprar la tecnología en plaza (11 667.80 CUC) y por entrar en explotación un equipo marca Bühler de fabricación Suiza (24 316.46 CUC)
- ✓ Impelentes de las bombas de pre-limpia sin incrustaciones, filtros de proceso limpios, sin incrustaciones
- ✓ Antes de aplicada la tecnología la empresa gastaba 4 698.79 CUC/año por concepto de cambio de impelentes, rodamientos, sellos, ejes, filtros y válvulas asociadas a los rociadores de los molinos MOZL-30/100(1) y MOZK-30/100 (2).
- ✓ Después de aplicada la tecnología el gasto por el mismo concepto se ha reducido a 2 406.93 CUC/año.
- ✓ Entró en explotación el equipo NFA5-250 Inox con Paletas (1). El valor de este equipo es de 23 800 CHF EXW.
- ✓ Para la limpieza de las tuberías no se utilizaban productos químicos, se limpiaban con agua a presión para remover las incrustaciones. A partir de Abril del 2011 no han existido problemas de incrustaciones en las líneas de agua.

Dado en La Habana a los 05 días del mes de junio de 2012.

Sin más y para que conste


Ing. Jose Carlos Carranza Cordal
Jefe de Mantenimiento


Ing. Maria Elena Quintana Graveran
Gerente de Producción


Ing. Jose de Jesus Aguilera Nieves
Gerente General

